

Schlauch und Armaturen

Hochdruck	Schlauch	371LT	Da-1
		372	Da-2
		372RH	Da-3
		372TC	Da-4
		701	Da-5
		721TC	Da-6
		731	Da-7
		761	Da-8
		772LT	Da-9
		774	Da-10
		781	Da-11
		P35	Da-12
		782TC	Da-13
		787TC	Da-14
		791TC	Da-14
		792TC	Da-15
		797TC	Da-16
		F42	Da-17
		H29	Da-18
		H29RH	Da-19
		H29TC	Da-20
		H29ST	Da-21
		H31	Da-22
		H31TC	Da-23
		H31ST	Da-24
		R35	Da-25
		R35TC	Da-26
		R42	Da-27
		R42TC	Da-28
R42ST	Da-29		

Hochdruck	Armaturen	Serie Kapitel	Parkrimp No-Skive							ParLock		
			Serie 70	Serie 71	Serie 73	Serie 76	Serie 77	Serie 78	Serie 79	Serie S6	Serie VS	Serien V4/V6
			Db-	Dc-	Dd-	De-	Df-	Dg-	Dh-	Di-	Dj-	Dk-
	DIN - Metrisch		1-4	1-4	1-2		1-2	1-2	1-2		2-5	2-5
	BSP		5-7	5-6	3-4			3-4			6-7	6-8
	SAE		8-10	7-9	5-7		3-5	5-7		1	8-10	9-11
	Flansch		11-13	10-13	8-12	1	6-10	8-13	3-4	2-3	11-13	12-22
	ORFS		14-16	14-15	13-15		11-12	14-16	5-6		14-15	23-25
	JIS		17									
	Frz. Reihe		18		16						16	26
	Sonstie		19	16	17							

Parker Hannifin übernimmt keine Haftung für Druckfehler oder Irrtümer

Parkrimp No-Skive

3-Lagen

Standard	Niedertemperatur	Hochabriebfest	Für Schienenfahrzeuge
372 Da-2  No-Skive Compact 3-Lagen Compact Schlauch mit 4SP Betriebsdruck-Werten	371LT Da-1  No-Skive Compact 3-Lagen Niedertemperatur Compact Schlauch mit 4SP Betriebsdruck-Werten	372TC Da-4  No-Skive Compact 3-Lagen Compact Schlauch mit 4SP Betriebsdruck-Werten	372RH Da-3  No-Skive Compact 3-Lagen Compact Schlauch mit feuerhemmender Außenschicht

Standard

701 Da-5  No-Skive Multispiral ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP	731 Da-7  No-Skive Multispiral ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH	781 Da-11  No-Skive Multispiral SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13	P35 Da-12  No-Skive Multispiral SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13
--	--	--	---

Phosphat-Ester

774 Da-10  No-Skive Multispiral Für Phosphat-Ester Hydraulikflüssigkeiten	F42 Da-27  No-Skive Multispiral Phosphat-Ester beständiger Schlauch
--	--

Ultra Hochdruck

761 Da-8  No-Skive Multispiral Ultra Hochdruck

Hochabriebfest - MSHA Zulassung

721TC Da-6  No-Skive Multispiral SAE 100R12 – DIN EN 856 Typ R12 – ISO 3862 Typ R12	782TC Da-13  No-Skive Multispiral SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13	791TC / 792TC Da-15  No-Skive Multispiral SAE 100R15 – ISO 3862 Typ R15
--	---	--

Niedertemperatur

772LT Da-9  No-Skive Multispiral Niedertemperatur Spiralschlauch für extrem niedrige Umgebungstemperaturen

Compact Spiral

787TC Da-14  No-Skive Compact Spiral ISO 18752-DC	797TC Da-16  No-Skive Compact Spiral ISO 18752-DC
--	---

ParLock

Standard

<p>H29 Da-18</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH</p>	<p>H31 Da-22</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP</p>	<p>R35 Da-25</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ R13 – Parker Spezifikation</p>	<p>R42 Da-27</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation</p>
--	--	---	--

Hochabriebfest - MSHA Zulassung

<p>H29TC Da-20</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH</p>	<p>H31TC Da-23</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP</p>	<p>R35TC Da-26</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ R13 – Parker Spezifikation</p>	<p>R42TC Da-28</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation</p>
--	--	---	--

Extrem abriebfest

<p>H29ST Da-21</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH</p>	<p>H31ST Da-24</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP</p>	<p>R42ST Da-29</p>  <p>ParLock Multispiral Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation</p>
---	---	--

Schienenfahrzeuge

<p>H29RH Da-19</p>  <p>ParLock Multispiral mit feuerhemmender Außenschicht übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH</p>
--

371LT

No-Skive Compact

3-Lagen Niedertemperatur Compact
Schlauch mit 4SP Betriebsdruck-Werten

Hauptapplikationen

Mobilhydraulik:
Anwendungen im Niedertemperaturbereich in
Forstmaschinen und Kühlhäusern

Spezifikationen

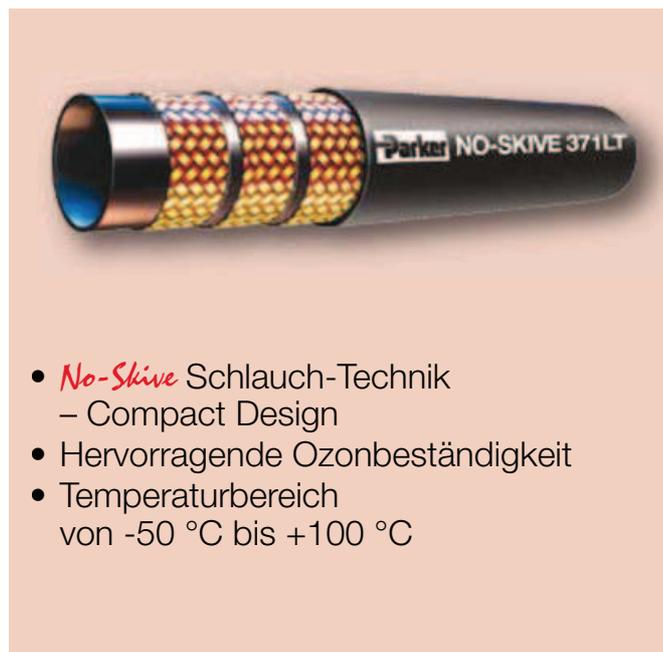
Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: Drei hochzugfeste Stahldrahteinlagen
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -50 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
– Compact Design
- Hervorragende Ozonbeständigkeit
- Temperaturbereich
von -50 °C bis +100 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
371LT-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	178,0	26000	120	0,73
371LT-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
371LT-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
371LT-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
371LT-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

372

No-Skive Compact

3-Lagen Compact Schlauch
mit 4SP Betriebsdruck-Werten

Hauptapplikationen

Allgemeine Hochdruck-Anwendungen
mit kleinen Biegeradien

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

Seele: Nitril (NBR)
Druckträger: Drei hochzugfeste Stahldrahteinlagen
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik – Compact Design
- Nitril-Innenschicht mit hoher chemischer Beständigkeit

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
372RH-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	180,0	25800	120	0,73
372RH-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
372RH-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
372RH-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
372RH-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

372RH

No-Skive Compact

3-Lagen Compact Schlauch
mit feuerhemmender Außenschicht



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Nitril-Innenschicht mit hoher chemischer Beständigkeit
- Enge Biegeradien
- Mit feuerhemmender Außenschicht
- Deutsche Norm: **DIN 5510-2**
- Frz. Norm: **NF F16-101/102 I2/F3**
- Britische Norm: **BS 6853 - Table 4**

Hauptapplikationen

Dynamische- und statische Hochdruck-Hydraulik

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Parker Spezifikationen – Betriebsdruck und Außendurchmesser nach DIN EN 856-4SP

Schlauchaufbau

Seele: Nitril (NBR)
Druckträger: Drei hochzugfeste Stahldrahteinlagen
Decke: Feuerhemmender synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
372RH-6	10	3/8	-6	9.5	21.4	44.5	6500	180.0	25800	120	0.73
372RH-8	12	1/2	-8	12.7	24.6	41.5	6000	166.0	24000	160	0.90
372RH-10	16	5/8	-10	15.9	28.2	35.0	5000	140.0	20000	210	1.09
372RH-12	20	3/4	-12	19.1	32.2	35.0	5000	140.0	20000	260	1.36
372RH-16	25	1	-16	25.4	39.7	28.0	4000	112.0	16000	310	1.78

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

372TC

No-Skive Compact

3-Lagen Compact Schlauch
mit 4SP Betriebsdruck-Werten

Hauptapplikationen

Allgemeine Hochdruck-Anwendungen
mit kleinen Biegeradien

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Parker Spezifikationen – Betriebsdruck und
Außendurchmesser nach DIN EN 856-4SP

Schlauchaufbau

Seele: Nitril (NBR)
Druckträger: Drei hochzugfeste Stahldrahteinlagen
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
– Compact Design
- Nitril-Innenschicht mit hoher chemischer Beständigkeit
- Hoch abriebfeste Außenschicht
TOUGH COVER
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
372TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6500	180,0	25800	120	0,73
372TC-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	160	0,90
372TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	210	1,09
372TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	260	1,36
372TC-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	310	1,78

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.
Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

701

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck Hydraulik-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

- Ausnahmen: Luft max. +70 °C
 Wasser max. +85 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
701-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	45,0	6500	180,0	26000	180	0,78
701-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	230	0,93
701-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	250	1,15
701-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	300	1,58
701-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	340	2,04

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

721TC

No-Skive Multispiral

SAE 100R12 – DIN EN 856 Typ R12 –
ISO 3862 Typ R12

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen mit extrem engen Biegeradien

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

SAE 100R12 – DIN EN 856 Typ R12 – ISO 3862 Typ R12

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- **No-Skive** Schlauch-Technik
- Mindest-Biegeradius = nur 50 % der SAE100R12-Werte
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
721TC-6	10	3/8	-6	9,5	20,0	28,0	4000	112,0	16000	65	0,59
721TC-8	12	1/2	-8	12,7	24,0	28,0	4000	112,0	16000	90	0,80
721TC-10	16	5/8	-10	15,9	27,0	28,0	4000	112,0	16000	100	1,10
721TC-12	20	3/4	-12	19,1	31,0	28,0	4000	112,0	16000	120	1,40
721TC-16	25	1	-16	25,4	38,0	28,0	4000	112,0	16000	150	1,99
721TC-20	32	1-1/4	-20	31,8	47,0	21,0	3000	84,0	12000	210	2,59
721TC-24	40	1-1/2	-24	38,1	53,0	17,5	2500	70,0	10000	250	2,99
721TC-32	50	2	-32	50,8	67,0	17,5	2500	70,0	10000	320	4,09

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

731

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Spezifikationen

ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
 Wasser max. +85 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
731-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	42,0	6000	168,0	24000	280	1,72
731-16	25	1	-16	25,4	39,0	38,0	5500	152,0	22000	340	2,14
731-20	32	1-1/4	-20	31,8	45,0	32,0	4700	130,0	18800	460	2,96
731-24	40	1-1/2	-24	38,1	53,0	29,0	4200	116,0	16800	560	3,20
731-32	50	2	-32	50,8	68,0	25,0	3600	100,0	14400	700	5,30

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.
 Tough Cover (MSHA zugelassene Außenschicht) kann bestellt werden mit der Bestell-Nr.-Ergänzung „TC“ z.B. 731TC-..

761

No-Skive Multispiral

Ultra Hochdruck



- Bietet neue Konstruktionsmöglichkeiten in Hochdruck-Anwendungen
- **No-Skive** Design – kein Abschälen der schützenden Aussenschicht
- Farbige Schlauchbeschriftung für langlebige Identifikation
- Flexibilität ist vergleichbar mit SAE 100 R15
- Konstanter Druckbereich 56.0 MPa

Hauptapplikationen

Hohe Leitungsfähigkeit bei Hochdruckanwendungen wie z. B. im Hoch- und Tiefbau, hydrostatische Antriebe, Land- und Forstwirtschaft, Tunnel- und Bergbau und Prüfstände

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
 Druckträger: 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Abriebfester synthetischer Gummi

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis und Schmieröle.
 Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
761-12	20	3/4	-12	19,1	34,8	56,0	8000	224,0	32000	260	2,32
761-16	25	1	-16	25,4	41,9	56,0	8000	224,0	32000	330	3,00

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

772LT

No-Skive Multispiral

Niedertemperatur Spiralschlauch für extrem niedrige Umgebungstemperaturen

Hauptapplikationen

Schneeräumfahrzeuge, Baumaschinen, Seitenausleger

Spezifikationen

Übertrifft SAE 100R12 – ISO 3862 Typ R12 – DIN EN 856 Typ R12

Schlauchaufbau

Seele: Nitril (NBR)
Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -57 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Übertrifft SAE 100R12 / ISO 3862-1 Typ R12 / DIN EN 856 Typ R12
- Temperaturbereich von -57 °C bis 100 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
772LT-8	12	1/2	-8	12,7	24,0	28,0	4000	112,0	16000	180	0,93
772LT-10	16	5/8	-10	15,9	27,0	28,0	4000	112,0	16000	200	1,10
772LT-12	20	3/4	-12	19,1	31,0	28,0	4000	112,0	16000	240	1,40
772LT-16	25	1	-16	25,4	38,0	28,0	4000	112,0	16000	300	1,99
772LT-20	32	1-1/4	-20	31,8	46,0	21,0	3000	84,0	12000	420	2,59
772LT-24	40	1-1/2	-24	38,1	53,0	17,5	2500	70,0	10000	500	2,99

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

774

No-Skive Multispiral

Für Phosphat-Ester Hydraulikflüssigkeiten

Hauptapplikationen

Hochdruck-Prüfstände mit Phosphat-Ester Hydraulikflüssigkeiten, Hochdruck Hydraulik-Anwendungen mit phosphatesterhaltigen Medien

Einschränkungen

Nicht geeignet für Medien auf Mineralölbasis.
Wasser-Seifenlauge als Schmierung benutzen.

Spezifikationen

Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

Seele: Phosphat-Ester-beständiger synthetischer EPDM-Gummi

Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht

Decke: Phosphat-Ester- und witterungsbeständiger grüner synthetischer Gummi (EPDM)



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Phosphat-Ester- und witterungsbeständige grüne EPDM-Schlauchaußenschicht

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphat-Ester Basis.
Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
774-12	20	3/4	-12	19,1	31,0	28,0	4000	112,0	16000	240	1,40
774-16	25	1	-16	25,4	38,0	28,0	4000	112,0	16000	300	1,99
774-20	32	1-1/4	-20	31,8	47,0	21,0	3000	84,0	12000	420	2,59
774-24	40	1-1/2	-24	38,1	53,0	17,5	2500	70,0	10000	500	2,99
774-32	50	2	-32	50,8	67,0	17,5	2500	70,0	10000	630	4,09

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

781

No-Skive Multispiral

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
DIN EN 856 Typ R13

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen
mit extrem hohen Drücken

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Einlage
- Konstanter Druckbereich 35,0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
781-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20000	240	1,59
781-16	25	1	-16	25,4	39,0	35,0	5000	140,0	20000	300	2,20
781-20	32	1-1/4	-20	31,8	50,0	35,0	5000	140,0	20000	420	3,69
781-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,0	35,0	5000	140,0	20000	500	4,79

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

P35

No-Skive Multispiral

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
DIN EN 856 Typ R13

Hauptapplikationen

Mobil / Industrie Hydraulik:
Generelle Hochdruck-Anwendungen mit extrem hohen
Drücken und für hohe Volumenströme

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C
Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahl als Einlage

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege-radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck MPa	psi	Mind. Berstdruck MPa	psi		
P35-32	50	2	-32	50,8	71,0	35,0	5000	140,0	20000	630	7,48

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

782TC

No-Skive Multispiral

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 –
DIN EN 856 Typ R13

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13 – DIN EN 856 Typ R13

Schlauchaufbau

Seele: Nitril (NBR)
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Konstanter Druckbereich 35,0 MPa
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung
- Nitril-Innenschicht mit hoher chemischer Beständigkeit

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
782TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20000	240	1,59
782TC-16	25	1	-16	25,4	39,0	35,0	5000	140,0	20000	300	2,20
782TC-20	32	1-1/4	-20	31,8	50,0	35,0	5000	140,0	20000	420	3,69
782TC-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,0	35,0	5000	140,0	20000	500	4,79

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

787TC

No-Skive Compact Spiral

ISO 18752-DC

Hauptapplikationen

On- und Offshore, Baumaschinen, Spritzgießanlagen, Bergbau

Spezifikationen

SAE 100R13 – ISO 3862 Typ R13

Schlauchaufbau

Seele: Parker-eigener synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- 1/2 Biegeradius des SAE-Spiralschlauchs
- Konstanter Druckbereich 35,0 MPa
- Ausgezeichnete Flexibilität durch Schlauchaufbau und reduziertem AD
- 1/3 weniger Kraftaufwand
- Gewichteinsparung – bis 26 %
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis und Schmieröle. Ausgezeichnete Medienverträglichkeit (Diesel und Biodiesel sowie weitere Medien als in Gruppe III Seite Ab-23 aufgeführt). Für Detailfragen kontaktieren Sie bitte unser HPDE_helpdesk@parker.com

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biegeradius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
787TC-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	35	5000	140	20000	90	0,67
787TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	35	5000	140	20000	100	0,80
787TC-12	20	3/4	-12	19,1	27,9	35	5000	140	20000	120	1,16
787TC-16	25	1	-16	25,4	35,7	35	5000	140	20000	150	1,74

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

791TC / 792TC

No-Skive Multispiral

SAE 100R15 – ISO 3862 Typ R15

Hauptapplikationen

Mobilhydraulik: Hydrostatische Antriebe
Allgemeine Industriehydraulik:
Spritzgiessmaschinen, Hochdruck-Prüfanlagen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

SAE 100R15 – ISO 3862 Typ R15

Schlauchaufbau

Seele 791TC: Synthetischer Gummi
Seele 792TC: Nitril (NBR)
Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- 792TC: Nitril-Innenschicht mit hoher chemischer Beständigkeit
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
792TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	42,0	6000	168,0	24000	265	1,59
792TC-16	25	1	-16	25,4	39,0	42,0	6000	168,0	24000	330	2,20
791TC-20	32	1-1/4	-20	31,8	50,0	42,0	6000	168,0	24000	250	3,69
791TC-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,0	42,0	6000	168,0	24000	305	4,79

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

797TC

No-Skive Compact Spiral

ISO 18752-DC



- 1/2 Biegeradius des SAE-Spiralschlauchs
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa
- Ausgezeichnete Flexibilität durch Schlauchaufbau und reduziertem AD.
- 1/3 weniger Kraftaufwand
- Gewichteinsparung – bis 26 %
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Hauptapplikationen

On- und Offshore, Baumaschinen, Spritzgießanlagen, Bergbau

Spezifikationen

SAE 100R15 – ISO 3862 Typ R15

Schlauchaufbau

Seele: Parker-eigener synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi nach MSHA Spezifikation

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis und Schmieröle. Ausgezeichnete Medienverträglichkeit (Diesel und Biodiesel sowie weitere Medien als in Gruppe III Seite Ab-23 aufgeführt). Für Detailfragen kontaktieren Sie bitte unser HPDE_helpdesk@parker.com

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C

Armaturen-Serie



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biegeradius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
797TC-8	12	1/2	-8	12,7	21,1	42	6000	168	24000	100	0,67
797TC-10	16	5/8	-10	15,9	23,9	42	6000	168	24000	115	0,80
797TC-12	20	3/4	-12	19,1	27,9	42	6000	168	24000	135	1,16
797TC-16	25	1	-16	25,4	35,7	42	6000	168	24000	165	1,74

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

F42

No-Skive Multispiral

Phosphat-Ester beständiger Schlauch

Hauptapplikationen

Prüfstände für Luft- und Raumfahrt, Gießereien,
Stahlwerke Generelle Hochdruck Hydraulikanwendungen
mit Phosphat-Ester

Spezifikationen

Parker Specification

Einschränkungen

Innenschicht ist nicht geeignet für den Kontakt mit
Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis.

Schlauchaufbau

- Seele: Phosphate-Ester beständiger synthetischer EPDM Gummi
- Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Decke: Grüne synthetische EPDM Gummiaussenschicht. Phosphate-Ester und witterungsbeständig

Temperaturbereich -40 °C bis +80 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- *No-Skive* Schlauch-Technik
- Grüne synthetische EPDM Gummiaussenschicht. Phosphate-Ester und witterungsbeständig
- Konstanter Druckbereich 42.0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphate-Ester-,
und Wasser-Glykol-Basis sowie Luft und Wasser.
Für weitere Informationen, siehe „Chemische
Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

* Serie 70 nur für size -8



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
F42-8	12	1/2	-8	12,7	25,0	42,0	6000	168,0	24000	200	0,83
F42-12	20	3/4	-12	19,1	31,9	42,0	6000	168,0	24000	265	1,53
F42-16	25	1	-16	25,4	38,5	42,0	6000	168,0	24000	330	2,08
F42-20	32	1-1/4	-20	31,8	50	42,0	6000	168,0	24000	445	3,96

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

H29

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH –
DIN EN 856 Typ 4SH

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H29-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29-20	32	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29-32	50	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

H29RH

ParLock Multispiral

mit feuerhemmender Außenschicht
übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856
Typ 4SH

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
- Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Decke: Feuerhemmender synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Mit feuerhemmender Außenschicht
- Deutsche Norm: **DIN 5510-2**
- Frz. Norm: **NF F16-101/102 I2/F3**
- Britische Norm: **BS 6853 - Table 4**

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H29RH-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29RH-20	32	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29RH-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

H29TC

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH –
DIN EN 856 Typ 4SH

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege-radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H29TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29TC-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29TC-20	32	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29TC-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29TC-32	50	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

H29ST

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH –
DIN EN 856 Typ 4SH



- Interlock Technologie
- Hoch abriebfeste Außenschicht
SUPER TOUGH cover
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem
Stahldraht als Druckträger

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SH – DIN EN 856 Typ 4SH

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: mit spezieller Polyethylene-Beschichtung

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H29ST-12	20	3/4	-12	19,1	32,2	43,0	6250	172,0	25000	280	1,7
H29ST-16	25	1	-16	25,4	38,7	40,0	5800	160,0	23200	340	2,2
H29ST-20	32	1 1/4	-20	31,8	45,5	35,0	5000	140,0	20000	460	2,6
H29ST-24	38	1 1/2	-24	38,1	53,5	31,0	4500	124,0	18000	560	3,4
H29ST-32	50	2	-32	50,8	68,1	28,0	4050	112,0	16200	700	4,8

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

H31

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP –
DIN EN 856 Typ 4SP

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Außenschälung (size -4 bis -8)

Innen- und Außenschälung (size -10 bis -16)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H31-4	6	1/4	-4	6,3	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

H31TC

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP –
DIN EN 856 Typ 4SP

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
- Druckträger: 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Außenschälung (size -4 bis -8)



Innen- und Außenschälung (size -10 bis -16)

Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H31TC-4	6	1/4	-4	6,3	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31TC-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31TC-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31TC-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

H31ST

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP –
DIN EN 856 Typ 4SP

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ 4SP – DIN EN 856 Typ 4SP

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Synthetischer Gummi mit spezieller
Polyethylene-Beschichtung

Temperaturbereich -40 °C bis +100 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- Hoch abriebfeste Außenschicht
SUPER TOUGH cover
- 4 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Außenschälung (size -4 bis -8)



Innen- und Außenschälung (size -10 bis -16)

Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
H31ST-4	6	1/4	-4	6,3	17,8	50,0	7250	200,0	29000	120	0,73
H31ST-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	44,5	6450	178,0	25800	130	0,91
H31ST-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	180	1,08
H31ST-10	16	5/8	-10	15,9	28,5	39,0	5650	156,0	22600	225	1,39
H31ST-12	20	3/4	-12	19,1	32,0	35,0	5000	140,0	20300	280	1,73
H31ST-16	25	1	-16	25,4	39,7	31,0	4500	124,0	18000	355	2,31

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

R35

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ R13 – Parker Spezifikation

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ R13 – Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
- Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Konstanter Druckbereich 35,0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung (size -12, -16, -20)



Innen- und Außenschälung (size -24, -32)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
R35-12	20	3/4	-12	19,1	32,00	35,0	5 000	140,0	20 000	220	1,5
R35-16	25	1	-16	25,4	39,35	35,0	5 000	140,0	20 000	280	2,2
R35-20	32	1-1/4	-20	31,8	45,50	35,0	5 000	140,0	20 000	380	2,6
R35-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,30	35,0	5 000	140,0	20 000	480	4,8
R35-32	50	2	-32	50,8	71,10	35,0	5 000	140,0	20 000	600	6,7

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

R35TC

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ R13 –
Parker Spezifikation

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ R13 – Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

Seele: Synthetischer Gummi
Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus
hochzugfestem Stahldraht
Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi
nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Konstanter Druckbereich 35.0 MPa
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung (size -12, -16, -20)



Innen- und Außenschälung (size -24, -32)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
R35TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,00	35,0	5000	140,0	20000	220	1,5
R35TC-16	25	1	-16	25,4	39,35	35,0	5000	140,0	20000	280	2,2
R35TC-20	32	1-1/4	-20	31,8	45,50	35,0	5000	140,0	20000	380	2,6
R35TC-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,30	35,0	5000	140,0	20000	480	4,8
R35TC-32	50	2	-32	50,8	71,10	35,0	5000	140,0	20000	600	6,7

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.
Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

R42

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
- Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
- Decke: Synthetischer Gummi

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

- Ausnahmen: Luft max. +70 °C
- Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung (size -10, -12, -16)



Innen- und Außenschälung (size -20, -24, -32)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
R42-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	42,0	6 000	168,0	24 000	225	1,39
R42-12	20	3/4	-12	19,1	32,00	42,0	6 000	168,0	24 000	280	1,70
R42-16	25	1	-16	25,4	39,00	42,0	6 000	168,0	24 000	300	2,30
R42-20	32	1-1/4	-20	31,8	50,75	42,0	6 000	168,0	24 000	400	3,80
R42-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,00	42,0	6 000	168,0	24 000	500	4,80
R42-32	50	2	-32	50,8	71,50	42,0	6 000	168,0	24 000	700	7,00

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.

R42TC

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Zulassungen

Details finden Sie auf den Seiten **Ab-14** und **Ab-15**

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: Hochabriebfester synthetischer Gummi nach MSHA Spezifikation

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

Ausnahmen: Luft max. +70 °C

Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa
- Abriebfeste Außenschicht **TOUGH COVER**
- MSHA zugelassene Außenschicht
- Schlauch kann zeitweise unter Öl eingesetzt werden bis 70 °C mit regelmäßiger Überprüfung

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung (size -10, -12, -16)



Innen- und Außenschälung (size -20, -24, -32)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD	Druckangaben				Min. Biege-radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
R42TC-10	16	5/8	-10	15,9	28,50	42,0	6 000	168,0	24 000	225	1,39
R42TC-12	20	3/4	-12	19,1	32,00	42,0	6 000	168,0	24 000	280	1,70
R42TC-16	25	1	-16	25,4	39,00	42,0	6 000	168,0	24 000	300	2,30
R42TC-20	32	1-1/4	-20	31,8	50,75	42,0	6 000	168,0	24 000	400	3,80
R42TC-24	40	1-1/2	-24	38,1	57,00	42,0	6 000	168,0	24 000	500	4,80
R42TC-32	50	2	-32	50,8	71,50	42,0	6 000	168,0	24 000	700	7,00

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern. Schlauch bitte austauschen sobald Beschädigungen oder Verformungen sichtbar werden.

R42ST

ParLock Multispiral

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Hauptapplikationen

Generelle Hochdruck-Anwendungen

Spezifikationen

Übertrifft ISO 3862 Typ R15 – Parker Spezifikation

Schlauchaufbau

- Seele: Synthetischer Gummi
 Druckträger: 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht
 Decke: mit spezieller Polyethylene-Beschichtung

Temperaturbereich -40 °C bis +125 °C

- Ausnahmen: Luft max. +70 °C
 Wasser max. +85 °C



- Interlock Technologie
- Hoch abriebfeste Außenschicht
SUPER TOUGH cover
- 4 oder 6 Spirallagen aus hochzugfestem Stahldraht als Druckträger
- Konstanter Druckbereich 42,0 MPa

Empfohlene Medien

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralöl oder Wasser-Glykol-Basis, Schmieröle, Luft und Wasser. Bei Luft- und Gasanwendungen mit einem Druck über 1,7 MPa muss die Außenschicht perforiert sein.

Für weitere Informationen, siehe „Chemische Beständigkeit“ auf den Seiten **Ab-22** bis **Ab-30**.

Armaturen-Serie

Innen- und Außenschälung (size -10, -12, -16)



Innen- und Außenschälung (size -20, -24, -32)



Bestell-Nr.	Schlauch ID				Schlauch AD mm	Druckangaben				Min. Biege- radius mm	Gewicht kg
	DN	Zoll	Size	mm		Max. dyn. Betriebsdruck		Mind. Berstdruck			
						MPa	psi	MPa	psi		
R42ST-10	16	5/8	-10	15.9	28.50	42.0	6 000	168.0	24 000	225	1.39
R42ST-12	20	3/4	-12	19.1	32.00	42.0	6 000	168.0	24 000	280	1.70
R42ST-16	25	1	-16	25.4	39.00	42.0	6 000	168.0	24 000	300	2.30
R42ST-20	32	1-1/4	-20	31.8	50.75	42.0	6 000	168.0	24 000	400	3.80
R42ST-24	40	1-1/2	-24	38.1	57.00	42.0	6 000	168.0	24 000	500	4.80
R42ST-32	50	2	-32	50.8	71.50	42.0	6 000	168.0	24 000	700	7.00

Die Kombination von hoher Temperatur und hohem Druck kann die Lebensdauer des Schlauches verringern.