



Starlette Plus

Die Baureihe der kleinen
Kälte-Drucklufttrockner



Die Verwendung von reiner Luft sichert bei industriellen Anwendungen den kontinuierlichen Betrieb und die Zuverlässigkeit und ermöglicht höchste Qualitätsstandards für die Endprodukte und Optimierung der Produktionskosten. Parker Hiross bietet eine Reihe von Lösungen zum Trocknen mit gekühlter Luft unter Verwendung moderner Kühltechnik an. Starlette Plus ist die Antwort von Parker Hiross auf die spezifischen Bedürfnisse der industriellen Nutzer. Starlette Plus gewährleistet konstant hohe Leistungsfähigkeit und hohe Wirkungsgrade bei jeder Druckluftanwendung in der Industrie. Der Trockner kann leicht an alle Arbeitsbedingungen angepasst werden und den Taupunkt dauernd und zuverlässig bei möglichst niedrigen Druckverlusten und Betriebskosten überwachen. Mit seinem dem Stand der Technik entsprechenden Design und den kompaktesten Abmessungen von allen Geräten seiner Klasse ist der PlusPack-Wärmetauscher (zum Patent angemeldet) die bevorzugte Wahl für jede Anwendung zur Behandlung von Druckluft.



Kontaktadresse:

Winkler-Stiefel
Hydraulik Pneumatik GmbH
Gewerbepark Am Wald 3a
D-98693 Ilmenau

ws@winkler-stiefel.de

Produkteigenschaften:

- äußerst kompakt
- niedrige Betriebskosten
- umweltfreundlich
- breiter Arbeitsbereich

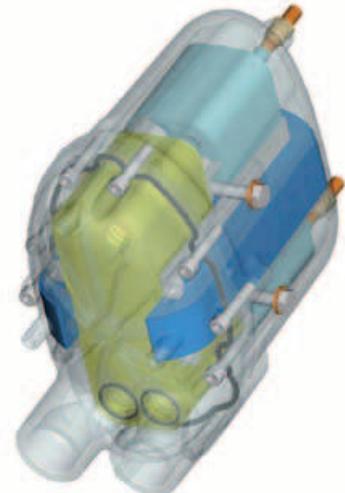
Unsere Grundsätze

Parker Hiross hat sich auf Kühl-, Reinigungs- und Trenntechniken spezialisiert, bei denen die Reinheit von Druckluft und anderen Gasen, Produktqualität, die technische Leistungsfähigkeit und weltweiter Kundendienst besonders wichtig sind. Wir entwickeln und produzieren Anlagen zum Behandeln von Druckluft und Kühlausrüstungen für viele Schlüsselindustrien, in denen Integration, niedrige Selbstkosten und Energieeinsparung den Ausschlag geben. Die Firma Parker Hiross hat seit 1964 die Industrie mit leistungsfähigen Produkten beliefert, die niedrige Lebensdauerkosten und verringerte CO₂-Abgaben ermöglichen. Unser Grundsatz ist es, aus der Masse hervorzuragen und unsere Beschäftigten zu kontinuierlicher Verbesserung der Produkte zu motivieren, um den Erwartungen unserer Kundschaft zu entsprechen.





Wärmetauscher **PlusPack** 3-in-1 (zum Patent angemeldet), sind aus festem Aluminium mit freiem Luft-Luft-Wärmetausch und enthalten Verdampfer und Tröpfchenabscheider mit langsamer Strömung sowie integrierten Luftanschlüssen.



Merkmale:

- zuverlässige luftdichte Kolbenverdichter, die keine Vorheizung erfordern;
- einfache und sichere Kühlkreisläufe, die während des Betriebs nicht nachgestellt werden müssen und die bei ihrer Herstellung strengen Qualitätsprüfungen unterworfen werden;
- große Kondensator- und Gebläseräume, damit auch unter extremen Bedingungen optimale Leistung erreicht wird;
- Sicherheitsschutz im Kühlkreislauf, wodurch die Zuverlässigkeit erhöht und der Lufttrockner insgesamt gesichert wird;
- einfache Demontage und leicht zugängliche innere Bauelemente gewährleisten wirksame Wartung;
- Kondensatabscheider in einer Nische, dadurch leichte Zugänglichkeit ohne Abnahme der Deckplatte möglich.

Technische Daten

Modell	Technische Daten			Luftanschlüsse	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	Vorfilter	Nachfilter
	Luftdurchsatz m ³ /h	Luftdurchsatz m ³ /min	aufgenommene Energie kW		Breite A	Höhe B	Tiefe C			
SPL002	12	0,2	0,12	1/2"	450	430	210	19	HFN005Q	HFN005P
SPL004	24	0,4	0,13	1/2"	450	430	210	19	HFN005Q	HFN005P
SPL006	36	0,6	0,17	1/2"	450	430	210	19	HFN010Q	HFN010P
SPL009	54	0,9	0,25	1/2"	500	505	210	23,5	HFN010Q	HFN010P
SPL012	72	1,2	0,25	1/2"	500	505	210	23,5	HFN018Q	HFN018P
SPL018	108	1,8	0,49	3/4"	520	565	225	26,5	HFN022Q	HFN022P
SPL024	144	2,4	0,57	3/4"	520	565	225	31	HFN030Q	HFN030P
SPL030	180	3,0	0,78	3/4"	520	565	225	35	HFN030Q	HFN030P
SPL040	240	4,0	0,71	1 1/2"	555	600	425	52	HFN045Q	HFN045P
SPL050	300	5,0	0,85	1 1/2"	555	600	425	58	HFN062Q	HFN062P
SPL060	360	6,0	1,05	1 1/2"	555	600	425	60	HFN062Q	HFN062P

Die Leistungsangaben betreffen Luft nach FAD/20 °C/1 bar A unter den folgenden Arbeitsbedingungen: angesaugte Luft mit 25 °C und 60 % RF, Arbeitsdruck 7 bar, Drucktaupunkt entsprechend DIN ISO 8573-1, Kühllufttemperatur 25 °C, Eintrittstemperatur der Druckluft 35 °C. Alle genannten Daten beziehen sich auf DIN ISO 7183. Alle Modelle werden mit dem Kühlmittel R134a geliefert und sind für Betriebsdrücke bis 16 bar ausgelegt. Der Starlette Plus kann bei Umgebungstemperaturen bis 50 °C und Eintrittstemperaturen bis 65 °C betrieben werden.

Korrekturfaktoren für den Luftdurchsatz unter verschiedenen Arbeitsbedingungen

A) Arbeitsdruck	barg	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktoren		0,73	0,83	0,9	0,95	1	1,03	1,07	1,09	1,12	1,13	1,15	1,17	1,18	1,19
B) Umgebungstemperatur	°C	20	25	30	35	40	45	50							
Korrekturfaktoren		1,05	1	0,94	0,88	0,81	0,75	0,68							
C) Eintrittstemperatur der Luft	°C	30	35	40	45	50	55	60	65						
Korrekturfaktoren		1,22	1	0,83	0,69	0,58	0,49	0,46	0,43						

Um die tatsächlichen Werte des Luftdurchsatzes zu bestimmen, ist der nominelle Luftdurchsatz mit den oben genannten Korrekturfaktoren zu multiplizieren, d.h. Luftdurchsatz x A x B x C. Um genauere Werte zu erhalten, ist das Software-Auswahlprogramm zu benutzen oder der Parker Hiross-Partner anzusprechen.

