



Öl-Wasser-Trenner

ecosep S mini + standard
ecosep S compact
ecosep S plus



Bewährte Sicherheit

Die neuen Öl-Wasser-Trenner der erweiterten Baureihe ecosep S, schaffen die Voraussetzung für eine wirtschaftliche und zuverlässige Aufbereitung von Kompressorenkondensat.

Das Problem, das mit den Öl-Wasser-Trennern ecosep S gelöst wird, ist bekannt: In Druckluftsystemen bildet sich Kondensat, das neben Wasser auch Schmutz, Öl und andere Verunreinigungen enthält. Das Kondensat wird von Ableitern aus dem Leitungsnetz entfernt. In die Kanalisation darf man es wegen der hohen Ölanteile jedoch nicht einleiten, und eine Entsorgung durch externe Unternehmen ist teuer.

Abhilfe schafft hier die Aufbereitungstechnik: Moderne Öl-Wasser-Trenner ermöglichen die Separation des Kondensates in sauberes Wasser und zurückgehaltenem Ölanteil. Das Wasser kann bedenkenlos und gesetzeskonform in die Kanalisation einleitet werden.

Parker Zander bietet die Öl-Wasser-Trenner in den drei Ausführungen: ecosep S compact, ecosep S standard, ecosep S plus und in achtzehn Leistungsgrößen an. Dies entspricht in etwa Kompressorleistungen von 72 bis 6.000 m³/h.



Die gesetzlichen Vorschriften und ökologischen Anliegen sind eindeutig: Kondensat aus dem Druckluftnetz enthält Anteile von Mineralölen. Deshalb darf es nur dann ins Abwasser abgeleitet werden, wenn der Restölgehalt unter 20 mg/l liegt.

In einigen Regionen werden sogar Werte ≤ 10 mg/l verlangt. Dadurch wird unsere Umwelt und letztlich auch unsere Gesundheit geschützt.

Die Öl-Wasser-Trenner ecosep S bieten mehr Sicherheit, als es der deutsche Gesetzgeber fordert.

Sie wurden speziell für die Aufbereitung von Druckluftkondensat konstruiert, tausendfach gebaut und haben sich im Einsatz bewährt, wo sie für eine sichere Trennung des Kondensates in seine Öl- und Wasseranteile sorgen.

Das Ergebnis: die ecosep S Serie, die „S-Klasse“ der Öl-Wasser-Separation:

ecosep S compact
ecosep S mini und standard
ecosep S plus +

ecosep S

Öl-Wasser-Trenner



Bei der Entwicklung wurden die Schwerpunkte auf die Bedienfreundlichkeit und die Wirtschaftlichkeit gelegt.



Die Vorteile von ecosep S sprechen für sich

- Allgemeine deutsche bauaufsichtliche Zulassung vom Institut für Bautechnik Berlin.
- Ein Zweiphasentest zur sicheren Kontrolle des gereinigten Kondensats (Testventil) ist serienmäßig.
- Strömungstechnisch optimierte Auslegung und vergrößerte Behältervolumina erhöhen den Abscheidegrad.
- Viele Größen für jeden Einsatzbereich und Leistungen bis 100 m³/min.
- Großzügige Dimensionierung schafft Sicherheitsreserven.
- Wirkungsvolle Kombination aus Vorfilter und Aktivkohlefilter sorgt für lange Standzeiten und verhindert eine Überladung der Aktivkohle.
- Ein spezielles Dokumentenfach dient zur sauberen und griffbereiten Aufbewahrung des Wartungstagebuchs und der Betriebsanleitung.
- Eine Ölauffangwanne ist für die meisten Modelle verfügbar.
- 3 bzw. 4 Anschlussmöglichkeiten 1/2" für die Kondensatzufuhr.

Kosten senken

Dass die Öl-Wasser-Trenner der ecosep S Serie im täglichen Einsatz Betriebskosten sparen, liegt auf der Hand: Ihre Standzeit ist hoch, die Wartung einfach; die teure externe Entsorgung des Kondensates entfällt. Aber auch bei der Anschaffung ergeben sich Kostenvorteile, denn der modulare Aufbau der ecosep S Trenner erlaubt die Großserienfertigung der Komponenten. Die Kosten für die Anschaffung bleiben somit überschaubar und amortisieren sich innerhalb kürzester Zeit.

Selbst aufbereiten ist wirtschaftlicher

In der Regel liegt der Ölgehalt im nicht aufbereiteten Druckluftkondensat zwischen 200 bis 500 mg/l. Der Anwender hat zwei Möglichkeiten. Er kann das Kondensat durch Fremdfirmen entsorgen lassen, das ist teuer.

Oder - die wirtschaftlichere Lösung wählen - das Kondensat selbst aufbereiten. Der Hauptanteil "Wasser" kann bedenkenlos in die Kanalisation eingeleitet werden. Hier schreibt das deutsche Wasserhaushaltsgesetz in § 62 eine Behandlung nach „anerkannten Regeln der Technik“ vor.

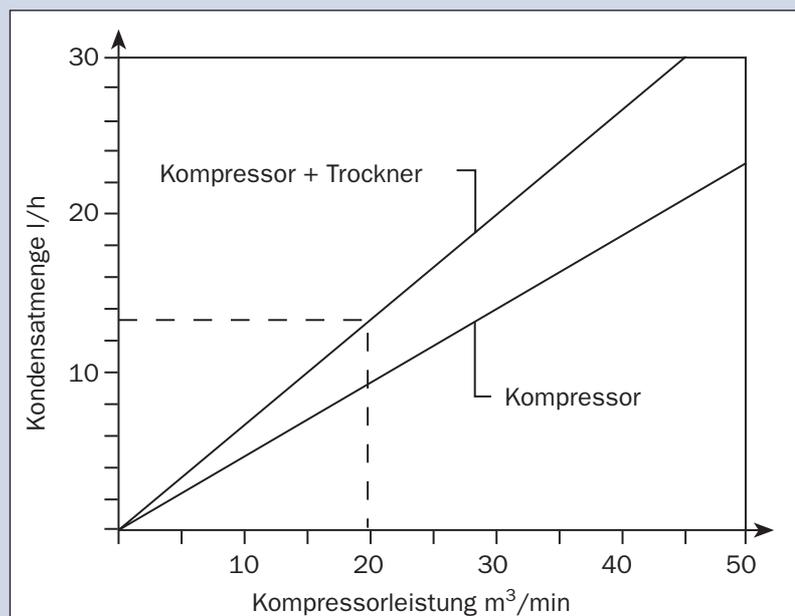
Welche Kondensatmengen fallen an

Beispiel:
Kondensatmenge bei 20°C, Ansaugtemperatur und 70 % relativer Luftfeuchte, Enddruck 8 bar.

Kompressorleistung:
20 m³/min.

Vollastlauf:
10 h/Tag, 20 Tage/Monat

Kondensatmenge:
13,5 l/Std., 135 l/Tag, 2700 l/Mon.



ecosep S compact

Öl-Wasser-Trenner



ecosep S compact: hoch wirtschaftliche Kondensataufbereitung im Kompaktformat:

Der ecosep S compact entölt zuverlässig - durch Kombination von verschiedenen Filtermaterialien - das anfallende Kondensat. Das Wasser weist - bei richtiger Dimensionierung des ecosep S compact - einen Restölgehalt von $< 2\text{mg/l}$ auf und kann direkt in die Kanalisation geleitet werden.

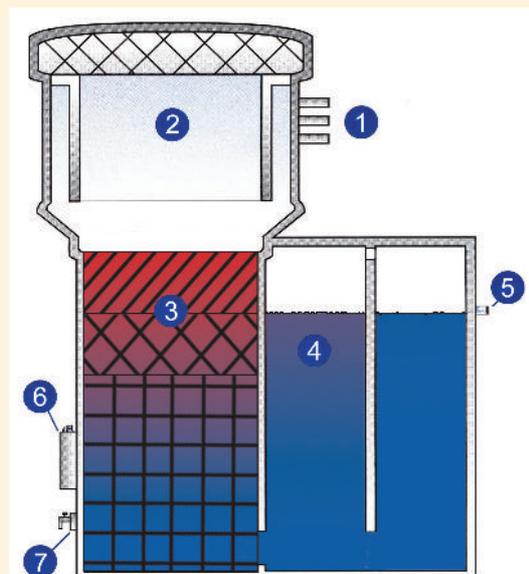
- Allgemeine deutsche bauaufsichtliche Zulassung vom Institut für Bautechnik Berlin.
- 3-4 Anschlussmöglichkeiten für die Kondensatzufuhr.

- 3-Stufen Kombifilter
- Ein Zweiphasentest zur sicheren Kontrolle des gereinigten Kondensats (Testventil) ist serienmäßig.
- Sichere Wand- und Bodenmontage
- Ein spezielles Dokumentenfach dient zur sauberen und griffbereiten Aufbewahrung des Wartungstagebuchs und der Betriebsanleitung.
- Sechs Baugrößen für Leistungen bis $12\text{ m}^3/\text{min}$.

Effektive Abscheidung

Das Funktionsprinzip des ecosep S compact ist einfach und effektiv. Das Kondensat durchströmt eine Expansions- und Entlüftungskammer, die mit einem Abluftfilter ausgestattet ist, um Aerosole zurückzuhalten. Das Kondensat läuft direkt von der Expansionskammer in den 3-stufigen Kombifilter. Eine Stufe dient als Koaleszenzstufe, eine bindet freies Öl, bevor das Kondensat durch Aktivkohle gelangt, die die Feinabstimmung übernimmt. Eine nachgeschaltete Sicherheitskammer verhindert eine Ölauschwemmung in den Wasseraustritt, sollte der Filter durchschlagen.

Diese Drei-Stufen-Abscheidung ist sicher und hat sich als sehr zuverlässig bewährt: Das Wasser weist - bei richtiger Dimensionierung - einen Restölgehalt von $< 10\text{ mg/l}$ auf und kann direkt in die Kanalisation geleitet werden.

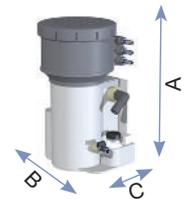


ecosep S compact

Öl-Wasser-Trenner

Technische Daten

Typ Bestell-Nr.	Kompr. Leistung max. m ³ /min*	Behälter Gewicht ungefüllt kg	Abmessungen			Anschluss Gewinde mit Schlauchtülle	
			A mm	B mm	C mm	Zulauf	Ablauf
ECOSEP-S1-COMPACT	1,8	5	445	251	240	3 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S2-COMPACT	2,5	7	545	251	240	3 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S3-COMPACT	3,5	12	613	373	254	3 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S6-COMPACT	6	18	908	330	330	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S8-COMPACT	10	22	962	595	375	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S10-COMPACT	12	25	965	621	513	4 x G 1/2"	G 1"



* Leistungsangabe für Schraubenkompressoren beim Einsatz von nicht emulgierenden Ölen. Für andere Kompressorarten und andere Kompressoröle sind die Leistungen anzupassen (siehe unten).

Inhalt SepaKit: Luft- und 3-stufiger-Wasserfilter, stabiler Entsorgungsbeutel, extra lange Handschuhe

Bestell-Nr.	ecosep S 1 compact	ecosep S 2 compact	ecosep S 3 compact	ecosep S 6 compact	ecosep S 8 compact	ecosep S 10 compact
SEPAKIT-S1-COMPACT	1					
SEPAKIT-S2-COMPACT		1				
SEPAKIT-S3-COMPACT			1			
SEPAKIT-S6-COMPACT				1		
SEPAKIT-S8-COMPACT					1	
SEPAKIT-S10-COMPACT						1

Loses Zubehör

Bestell-Nr.	Funktion	geeignet für
ECOSEP-S-EHT 230	Heizung 230 V	ecosep S6 compact bis ecosep S10 compact
ECOSEP-S-CONTACT-B	Alarmkontakt (extern)	ecosep S6 compact bis ecosep S10 compact
ECOSEP-S-OTP	Öl-Testpapier	alle Baugrößen
ET-TRUBUNGSREFERENZ	Trübungsreferenzglas	alle Baugrößen

Ab ecosep S 6 compact ist auf Anfrage eine Heizung 115 V erhältlich.

Kompr. typ	max. Kompressorleistung in m ³ /min																	
	Schraubenkompressor						Rotationskompressor ölgeflutet						Kolbenkompressor 1 und 2 stufig					
ecosep S	1	2	3	6	8	10	1	2	3	6	8	10	1	2	3	6	8	10
Turbinenöl	1,8	2,5	3,5	6	8	10	1,8	2,5	3,5	6	8	10	1	1,2	1,8	3	4	6
VCL-Öl	1,2	1,7	2,4	4	5	8	0,9	1,3	1,8	3	4	6	0,6	0,9	1,2	2	2,7	4
VDL-Öl	1,2	1,7	2,4	4	5	8	0,9	1,3	1,8	3	4	6	0,6	0,9	1,2	2	2,7	4
Synthetik Öl	1,2	1,7	2,4	4	5	8	0,9	1,3	1,8	3	4	6	0,6	0,9	1,2	2	2,7	4

Öl-Wasser-Trenner können keine stabilen Emulsionen oder wasserlösliche Öle aufbereiten.

ecosep S mini und standard

Öl-Wasser-Trenner



Pluspunkte des ecosep S mini + standard:

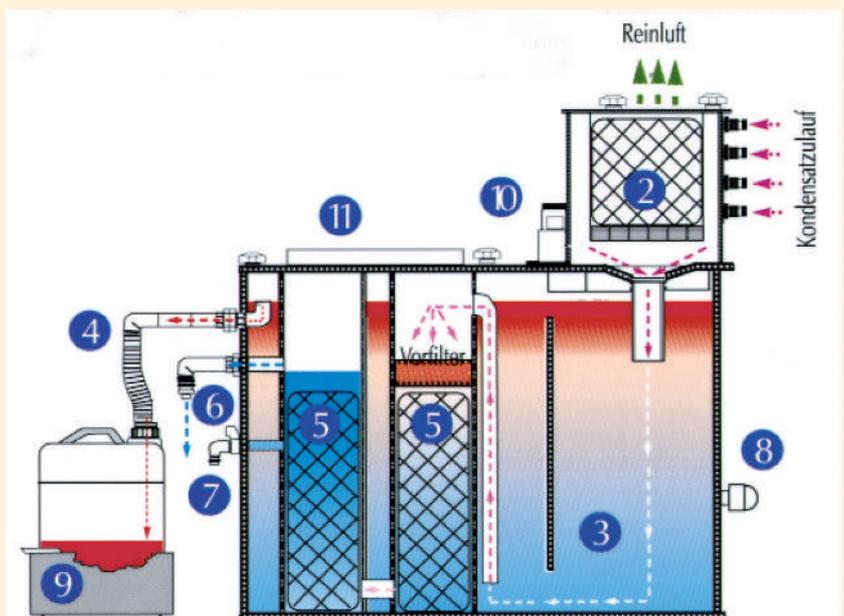
Diese Standardbaureihe hat sich zigttausendfach bewährt und bietet:

- Allgemeine deutsche bauaufsichtliche Zulassung vom Institut für Bautechnik Berlin.
- Vier Anschlussmöglichkeiten 1/2" für die Kondensatzufuhr.
- Wirkungsvolle Kombination aus Vorfilter und Aktivkohlefilter sorgt für lange Standzeiten und verhindert eine Überladung der Aktivkohle.
- Strömungstechnisch optimierte Auslegung und vergrößerte Behältervolumen erhöhen den Abscheidegrad.
- Gleiche Filter für alle Modelle (ab ecosep S 2), dadurch einfache Lagerhaltung, keine Verwechslung, günstiger Einkauf.
- Ein Zweiphasentest zur sicheren Kontrolle des gereinigten Kondensats (Testventil) ist serienmäßig.
- Eine Ölauffangwanne hält die Kompressorstation sauber.
- Ein spezielles Dokumentenfach dient zur sauberen und griffbereiten Aufbewahrung des Wartungstagebuchs und der Betriebsanleitung.
- Acht Baugrößen für Leistungen bis 70 m³/min.
- Großzügige Dimensionierung schafft Sicherheitsreserven.

Effektive Abscheidung

Das Funktionsprinzip des ecosep S standard ist einfach und effektiv. Das Kondensat durchströmt eine Expansions- und Entlüftungskammer, die mit einem Abluftfilter ausgestattet ist, um Aerosole zurückzuhalten. In der ersten Aufbereitungsstufe, der Beruhigungskammer, erfolgt eine mechanische Vorabscheidung:

Die Ölanteile des in der Kammer verweilenden Kondensates schwimmen oben auf. Ein Vorfilter aus speziellem Kunststoff hält größere Öltröpfchen zurück. Der nachfolgende Aktivkohlefilter übernimmt die Feinabscheidung. Diese Drei-Stufen-Abscheidung ist sicher und hat sich als sehr zuverlässig bewährt: Das Wasser weist - bei richtiger Dimensionierung des ecosep S - einen Restölgehalt von < 10 mg/l auf und kann direkt in die Kanalisation geleitet werden.

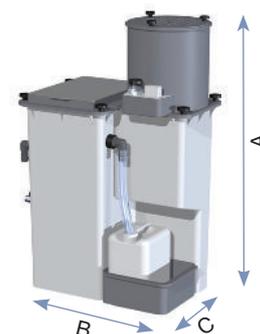


ecosep S mini und standard

Öl-Wasser-Trenner

Technische Daten

Typ	Kompr. Leistung max.	Behälter Inhalt	Gewicht ungefüllt	Abmessungen			Anschluss Gewinde mit Schlauchtülle	
				A mm	B mm	C mm	Zulauf	Ablauf
Bestell-Nr.	m ³ /min*	l	kg					
ECOSEP-S-MINI	1,2	14	9	610	285	285	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S1	2	22	15	650	430	325	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S2	3	40	15	908	437	325	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S4	5	74	22	965	600	380	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S8	8	120	25	965	620	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S15	15	160	28	1.160	620	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S30	30	230	55	1.160	850	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S61	70	790	90	1.450	1.300	1.000	4 x G 1/2"	G 2"



* Leistungsangabe für Schraubenkompressoren beim Einsatz von nicht emulgierenden Ölen. Für andere Kompressorarten und andere Kompressoröle sind die Leistungen anzupassen (siehe unten).

Inhalt SepaKit: Luft- und Wasserfilter (Aktivkohle), stabiler Entsorgungbeutel, extra lange Handschuhe

Bestell-Nr.	ecosep S mini	ecosep S 1 standard	ecosep S 2 standard	ecosep S 4 standard	ecosep S 8 standard	ecosep S 15 standard	ecosep S 30 standard	ecosep S 61 standard
SEPAKIT 12A	1	1						
SEPAKIT 12B			1	1	1			
SEPAKIT 12E						1		
SEPAKIT 12C							1	
SEPAKIT 12D								1

Loses Zubehör

Bestell-Nr.	Funktion	Anzahl	geeignet für
ECOSEP-S-EHT 230	Heizung 230 V	1	ecosep S 2 bis ecosep S 31
	Heizung 230 V	2	ecosep S 61
ECOSEP-S-CONTACT-A	Alarmkontakt (intern)		ecosep S 61
ECOSEP-S-OTP	Öl-Testpapier		alle Baugrößen
ET-TRUBUNGSREFERENZ	Trübungsreferenzglas		alle Baugrößen

Ab ecosep S 2 ist auf Anfrage eine Heizung 115 V erhältlich. Für ecosep S 61 werden 2 Heizungen benötigt.

max. Kompressorleistung in m ³ /min																								
Kompr. typ	Schraubenkompressor								Rotationskompressor ölgeflutet								Kolbenkompressor 1 und 2 stufig							
	ecosep S	mini	1	2	4	8	15	30	61	mini	1	2	4	8	15	30	61	mini	1	2	4	8	15	30
Turbinenöl	1,2	2,0	3,0	5,0	8,0	15,0	30,0	70,0	1,2	2,0	3,0	4,0	6,0	11,0	25,0	60,0	0,6	1,0	1,5	2,0	4,0	9,0	20,0	30,0
VCL-Öl	0,8	1,6	2,0	3,0	4,5	8,0	20,0	50,0	0,6	1,0	2,0	2,0	2,0	5,0	15,0	50,0	0,4	0,7	1,0	-	-	-	-	-
VDL-Öl	0,8	1,6	2,0	3,0	6,0	10,0	25,0	60,0	0,6	1,0	2,0	3,0	2,5	8,0	18,0	50,0	0,4	0,7	1,0	2,0	3,0	6,0	11,0	30,0
Synthetik Öl	0,8	1,6	2,0	3,0	3,0	4,0	18,0	40,0	0,8	1,0	2,0	3,0	1,8	2,0	10,0	40,0	0,4	0,7	1,0	2,0	2,5	3,5	7,0	30,0

Öl-Wasser-Trenner können keine stabilen Emulsionen oder wasserlösliche Öle aufbereiten.

ecosep S plus

Öl-Wasser-Trenner



Pluspunkte des ecosep S plus. Verbessertes Design für grosse Leistungen:

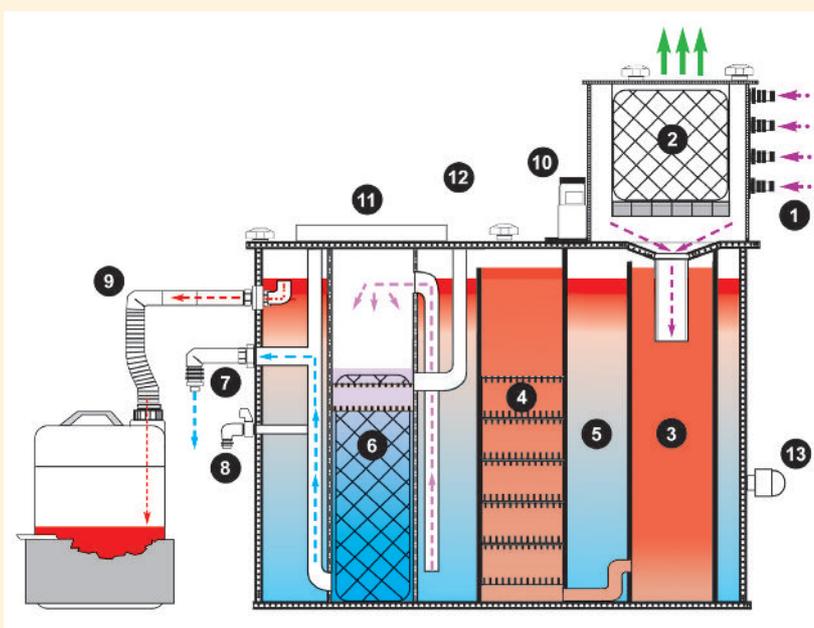
Bei der Weiterentwicklung wurden Schwerpunkte auf einen besseren Wirkungsgrad bei höherer Leistung gelegt. Durch den Einsatz eines speziellen Strömungsfilters wird dies erreicht. Ecosep S plus ist besonders geeignet für den Einsatz problematischer Kondensate.

- Allgemeine deutsche bauaufsichtliche Zulassung vom Institut für Bautechnik Berlin.
- Vier Anschlussmöglichkeiten 1/2" für die Kondensatzufuhr.
- Wirkungsvolle Kombination aus Vorfilter und Aktivkohlefilter sorgt für lange Standzeiten und verhindert eine Überladung der Aktivkohle.
- Großzügige Dimensionierung schafft Sicherheitsreserven.
- Strömungstechnische Auslegung und vergrößerte Behältervolumen erhöhen den Abscheidegrad.
- Ein Zweiphasentest zur sicheren Kontrolle des gereinigten Kondensats (Testventil) ist serienmäßig.
- Eine Ölauffangwanne hält die Kompressorenstation sauber.
- Ein spezielles Dokumentenfach dient zur sauberen und griffbereiten Aufbewahrung des Wartungstagebuchs und der Betriebsanleitung.
- Thermostatisch geregelte Heizung (Option).
- Vier Baugrößen für Leistungen bis 100 m³/min.

Effektive Abscheidung

Das Funktionsprinzip des ecosep S plus ist einfach und effektiv. Das Kondensat durchströmt eine Expansions- und Entlüftungskammer, die mit einem Abluftfilter ausgestattet ist, um Aerosole zurückzuhalten. In der ersten Aufbereitungsstufe, der Beruhigungskammer, erfolgt eine mechanische Vorabscheidung:

Die Ölanteile des in der Kammer verweilenden Kondensates schwimmen oben auf. Ein Vorfilter aus speziellem Kunststoff hält größere Öltröpfchen zurück. Der nachfolgende Aktivkohlefilter übernimmt die Feinabscheidung. Diese Drei-Stufen-Abscheidung ist sicher und hat sich als sehr zuverlässig bewährt: Das Wasser weist - bei richtiger Dimensionierung - einen Restölgehalt von < 10 mg/l auf und kann direkt in die Kanalisation geleitet werden.

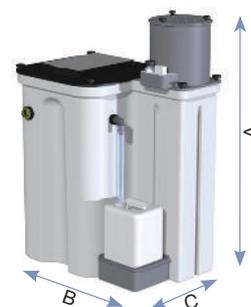


ecosep S plus

Öl-Wasser-Trenner

Technische Daten

Typ Bestell-Nr.	Kompr. Leistung max. m ³ /min*	Behälter gewicht ungefüllt kg	Abmessungen			Anschluss Gewinde mit Schlauchtülle	
			A mm	B mm	C mm	Zulauf	Ablauf
ECOSEP-S15-PLUS	15-25	45	1160	620	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S30-PLUS	30-50	65	1160	850	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S31-PLUS	40-60	70	1160	850	520	4 x G 1/2"	G 1"
ECOSEP-S61-PLUS	60-100	100	1450	1300	1000	4 x G 1/2"	G 2"



* Leistungsangabe für Schraubenkompressoren beim Einsatz von nicht emulgierenden Ölen. Für andere Kompressorarten und andere Kompressorenöle sind die Leistungen anzupassen (siehe unten).

Inhalt SepaKit: Luft-, Vor- und Wasserfilter (Aktivkohle), stabiler Entsorgungsbeutel, lange Handschuhe

Bestell-Nr.	ecosep S 15 plus	ecosep S 30 plus	ecosep S 31 plus	ecosep S 61 plus
SEPAKIT-S15-PLUS	1			
SEPAKIT-S30-PLUS		1		
SEPAKIT-S31-PLUS			1	
SEPAKIT-S61-PLUS				1

Loses Zubehör

Bestell-Nr.	Funktion	Anzahl	geeignet für
ECOSEP-S-EHT 230	Heizung 230 V	1	ecosep S 15 plus bis ecosep S 31 plus
	Heizungen 230 V	2	ecosep S 61 plus
ECOSEP-S-CONTACT-A	Alarmkontakt (intern) S 61 plus		ecosep S 61 plus
ECOSEP-S-CONTACT-B	Alarmkontakt (extern) S15-S31 plus		ecosep S 15 plus - S 31 plus
ECOSEP-S-OTPÖL	Testpapier		alle Baugrößen
ET-TRUBUNGSREFERENZ	Trübungsreferenzglas		alle Baugrößen

Auf Anfrage ist eine Heizung 115 V erhältlich. Für ecosep S 61 plus werden 2 Heizungen benötigt.

Kompr. typ	max. Kompressorleistung in m ³ /min											
	Schraubenkompressor				Rotationskompressor ölgeflutet				Kolbenkompressor 1 und 2 stufig			
ecosep S	15	30	31	61	15	30	31	61	15	30	31	61
Turbinenöl	15-25	30-50	40-60	60-100	15-25	30-50	40-60	60-100	6-12	15-25	20-30	30-50
VCL-Öl	10-17	20-35	25-40	40-70	6-12	15-25	20-30	30-50	5-9	10-17	12-20	20-35
VDL-Öl	10-17	20-35	25-40	40-70	6-12	15-25	20-30	30-50	5-9	10-17	12-20	20-35
Synthetik Öl	10-17	20-35	25-40	40-70	6-12	15-25	20-30	30-50	5-9	10-17	12-20	20-35

Öl-Wasser-Trenner können keine stabilen Emulsionen oder wasserlösliche Öle aufbereiten.

Ergänzende Produkte

Kondensatableiter ecodrain ED 3000

Kurzbeschreibung

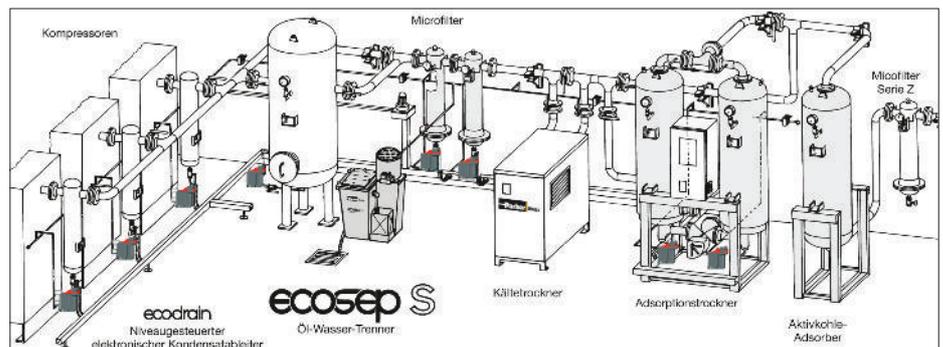
Elektronische Kondensatableiter der ecodrain ED3000 Serie zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Verschleißfreie Magnetkern-Niveauregelung zur optimalen und verlustlosen Ableitung von Kondensat.
- Integriertes Schmutzsieb zwischen Füllstandsmessung und Ableiterventil zum Schutz des Membranventils bei stetiger Alarmüberwachung.
- Großflächiges Membranventil mit Kondensat-Voransteuerung für eine lange Lebensdauer.
- Potentialfreier Alarmkontakt (Ausnahme ED3002, ED3004)



Einsatzbereich: Druckluft bis 16 bar – Normalkondensate

Modell/Bestell-Nr.	Leistung ^{*1}					
	Kompressor Nachkühler	Kältetrockner	Filter ^{*2}	Max. Betriebsdruck	Temperaturbereich	Anschlüsse
ED3002-G230	---	---	720 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	G 3/8
ED3004-G230	240 m ³ /h	480 m ³ /h	2.400 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	1 x G 1/2, G 1/8
ED3007-G230	420 m ³ /h	840 m ³ /h	4.200 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2, G 1/8
ED3030-G230	1.800 m ³ /h	3.600 m ³ /h	18.000 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2, G 1/8
ED3100-G230	6.000 m ³ /h	12.000 m ³ /h	60.000 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2, G 1/8



Ergänzende Produkte

Kondensatableiter ecodrain ED 2000

Kurzbeschreibung

Elektronische Kondensatableiter der ecodrain ED2000 Serie zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Verschleißfreie Magnetkern-Niveauregelung zur optimalen und verlustlosen Ableitung von Kondensat.
- Robuste und hochdruckfeste Ausführung in verdichtetem und versiegeltem Metall, zusätzlich innen und außen durch eine Pulverbeschichtung geschützt.
- Großflächiges Membranventil für eine lange Lebensdauer.
- Potentialfreier Alarmkontakt.
- Ausführungen bis 50 bar.



Einsatzbereich: Druckluft und (bestimmte) technische Gase bis 50 bar normal und Problemkondensate

Modell/Bestell-Nr.	Leistung ¹					
	Kompressor Nachkühler	Kältetrockner	Filter ²	Max. Betriebsdruck	Temperaturbereich	Anschlüsse
ED2010-G230	1.290 m ³ /h	2.580 m ³ /h	12.900 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2
ED2020-G230	6.000 m ³ /h	12.000 m ³ /h	60.000 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2060-G230	66.000 m ³ /h	132.000 m ³ /h	660.000 m ³ /h	16 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2010/25-G230	1.290 m ³ /h	2.580 m ³ /h	12.900 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2
ED2020/25-G230	6.000 m ³ /h	12.000 m ³ /h	60.000 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2060/25-G230	66.000 m ³ /h	132.000 m ³ /h	660.000 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2010/40-G230	1.290 m ³ /h	2.580 m ³ /h	12.900 m ³ /h	40 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2
ED2020/40-G230	6.000 m ³ /h	12.000 m ³ /h	60.000 m ³ /h	40 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2060/40-G230	66.000 m ³ /h	132.000 m ³ /h	660.000 m ³ /h	40 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2010/50-G230	1.290 m ³ /h	2.580 m ³ /h	12.900 m ³ /h	50 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2
ED2010/25-G230/CO ₂	1.290 m ³ /h	2.580 m ³ /h	12.900 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	2 x G 1/2
ED2020/25-G230/CO ₂	6.000 m ³ /h	12.000 m ³ /h	60.000 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4
ED2060/25-G230/CO ₂	66.000 m ³ /h	132.000 m ³ /h	660.000 m ³ /h	25 bar	1 – 60 °C	3 x G 3/4

Ergänzende Produkte

Wasserseparator WS2 - WS19

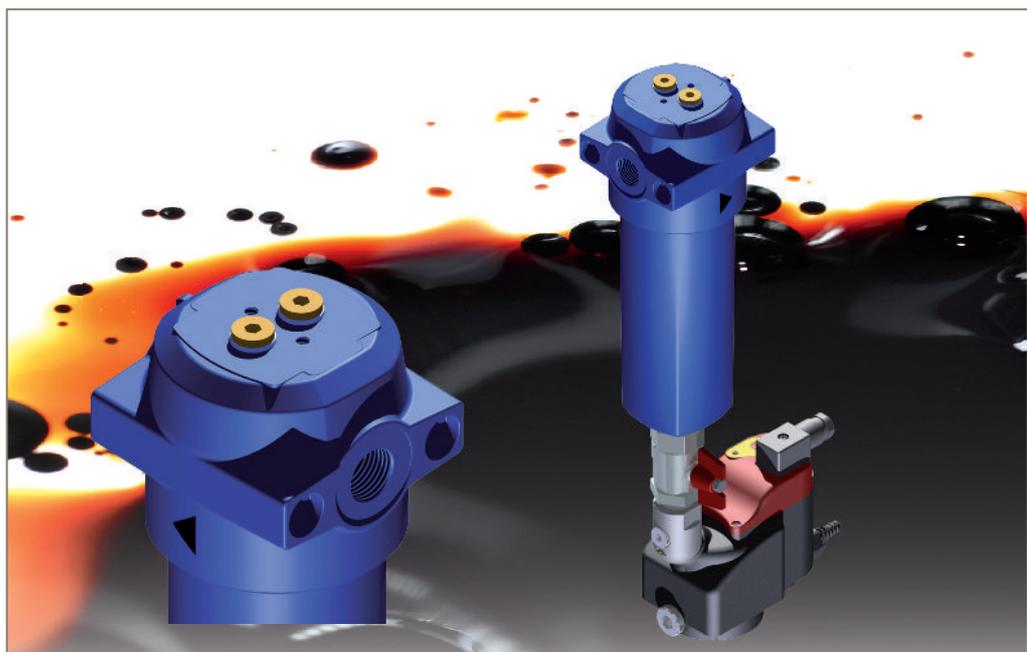
Effiziente Flüssigkeitsabscheider für Druckluftnetze

Kurzbeschreibung

Parker Zander-Separatoren der Serie WS sind als effiziente Nassabscheider konzipiert und entfernen große Mengen an Flüssigkeiten aus Druckluft.

Wasserseparatoren der Serie WS entfernen Flüssigkeiten in Form von Tröpfchen und als Wandfluss, wie es z. B. an Kühlern oder Kältetrocknern auftritt, über einen weiten Nenn-Leistungsbereich von 25 bis 125 % mit einem hohen Wirkungsgrad von 92 - 99 % und sind so auch bei drehzahleregelter stufenloser Verdichtung einsetzbar.

Innovative Konstruktionsmerkmale des Gehäuses als auch des Separator-Einsatzes führen zur optimalen Strömunglenkung bei geringstmöglichem Druckwiderstand im Verhältnis zur geforderten Durchsatzleistung: Dies erlaubt eine Kostensenkung während des laufenden Betriebs bei zuverlässiger Abscheideleistung. Dazu sind die Wasserseparatoren mit elektronisch niveaugeregelten Kondensatableitern der Serie ED3000 ausgestattet, die frei von Druckluftverlusten auch große Kondensatmengen verlässlich abscheiden. Eine präventive jährliche Wartung der Kondensatableiter wird empfohlen; der eigentliche Wasserseparator ist wartungsfrei.



Leistungsübersicht gemäß Druckwiderstand

Bestell-Nr.	Volumenstrom in m ³ /h (1 bar _a , 20 °C, verdichtet zu 7 bar _e)			
	< 50 mbar	< 70 mbar	< 100 mbar	< 120 mbar
WS2K3	26	31	37	41
WS3K3	55	64	76	83
WS5K3	83	98	116	127
WS7K3	117	137	162	176
WS9K3	216	250	294	319
WS11K3	374	434	509	552
WS12K3	670	780	916	994
WS13K3	822	957	1125	1222
WS14K3	1096	1276	1500	1629
WS19K3	1711	2014	2404	2615

Winkler-Stiefel
Pneumatik Hydraulik GmbH
Gewerbepark Am Wald 3a
D 98693 Ilmenau

ws@winkler-stiefel.de

